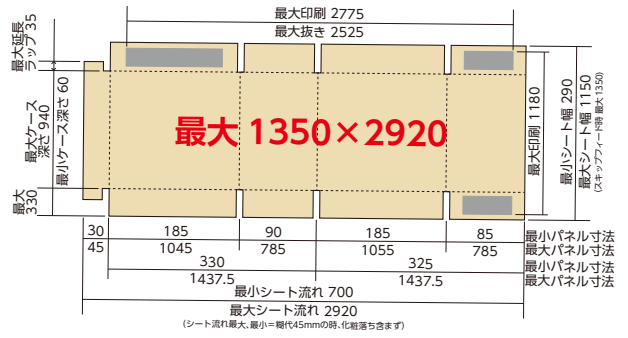


フレキソフォルダー グルアダイカット付 2.9M(4色) [EVOL115]



プリンターロッター 2.4M(3色)

- ①セット替えが短時間で完了するので多種少量生産に適している。
ダイカットユニットはないため抜き加工は不可。
- ②最大寸法：1210mm×2440mm 印刷有効寸法及びシート寸法は下図参照
- ③印刷は3色印刷が可能

A式1面継

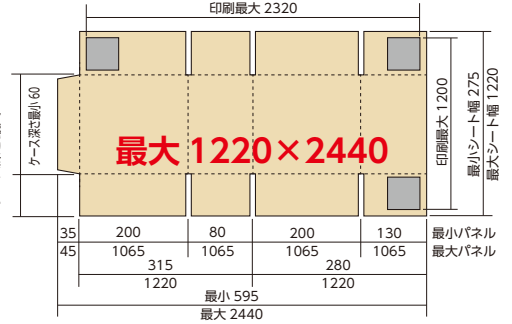
半A式

フラップ最大0の時
ケース深さ最大540-1015

フラップ最大475の時
ケース深さ最大330

フラップ最大365の時
ケース深さ最大550

フラップ最大265の時
ケース深さ最大750



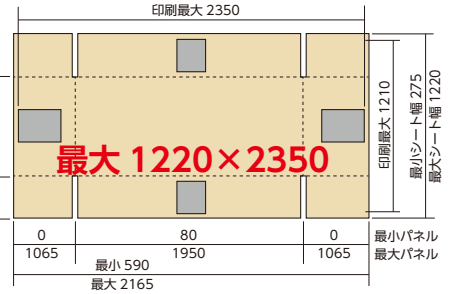
C式

フタ1枚とミ1枚で1ケースになります。

フラップ最大475の時
ケース深さ最大330

フラップ最大365の時
ケース深さ最大550

フラップ最大265の時
ケース深さ最大750



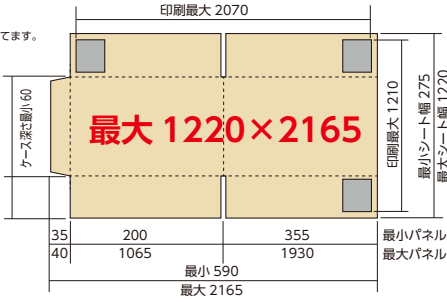
A式2面継

2枚を継ぎ合わせて1枚のケースに仕上げます。
ステッチ加工で箱に仕上げます。

フラップ最大475の時
ケース深さ最大330

フラップ最大365の時
ケース深さ最大550

フラップ最大265の時
ケース深さ最大750

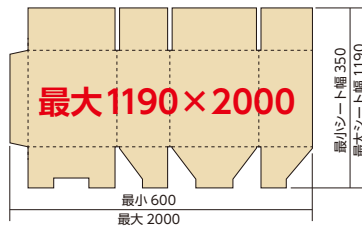


[成型専用機グループ] フレキシプリンターローター ダイカッター 2.4M(3色)

- ・木型による抜き製品生産用印刷機、木型によるいかなる形にも加工可能、木型費用発生。
生産能力：毎分最大200枚
- ・抜き最大寸法：1190mm×2180mm 印刷有効寸法及びシート寸法は下図参照
- ・印刷は3色印刷が可能

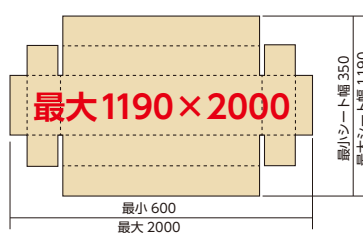
② A式底加工

- ・専用木型が必要になります。
- ・F F G D 3.8でフルア加工までする場合の加工範囲は下図のサイズになります。
- ・※1の最大寸法=(最大シート)-(上フラップ最大+深さ最大)となります。
- ・その他専用木型で多様な加工が、グルア仕上げが可能です。



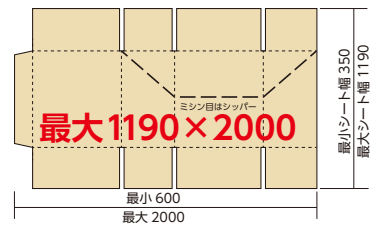
③ ダイカットユニット使用による抜き加工

- ・A式以外でもダイカットユニットを使用すればいかなる形にも成型できます。
- 1. 変形A型



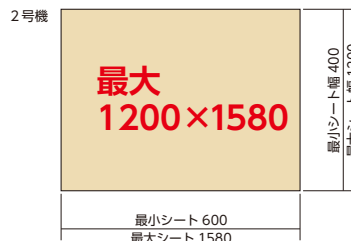
④ A式ジッパー加工

- ・ジッパー又はミシン目加工によりディスプレイ用ケースに加工することが出来ます。
- ・専用木型が必要になります。



自動平盤打抜機(オートプラトン)

- ① 粕取り機構がパイプレーションコンベアのため、セット時間が短時間で可能。
多種少量生産に適している。
- ② 最大抜寸法
1号機、3号機 830mm×1230mm
2号機 1180mm×1560mm シート寸法は下図参照
4号機 1000mm×1350mm シート寸法は下図参照



自動平板打抜機(カートンマスター)

- ① 粕取り機構がストリッピング木型のため、抜き粕の完全除去が可能。
生産速度が速いため大量生産に適している。
- ② 最大抜き寸法 1080mm×1580mm シート寸法は下図参照

